



ZERTIFIKAT

Werkseigene Produktionskontrolle

2515 – CPR – 201111.SCT



Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten stehende Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

SteelCERT GmbH – Notified Body Number 2515

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Bauprodukt:

**Tragende Bauteile nach EN 1090-2 bis EXC2 (Stahltragwerke)
Tragende Bauteile nach EN 1090-3 bis EXC2 (Aluminiumtragwerke)**

CE-Kennzeichnungsmethode:

ZA.3.2, ZA.3.3, ZA.3.4, ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011-11

Herstellungsumfang:

- Bemessung
- Konstruktion
- Schweißen
- Mechanisches Verbinden

Inverkehrbringer:

(Hersteller oder Bevollmächtigter)

**Zauner Metallteile GmbH
Wörth 21
A - 4070 Pupping/Eferding**

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte(n) des Herstellers)

Zauner Metallteile GmbH
Wörth 21
A - 4070 Pupping/Eferding

Bestätigung:

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1: 2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn:

17. November 2020 (Erstausstellung)

Nächste Überwachung:

16. November 2021

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Bemerkungen:

in Verbindung mit dem Schweißzertifikat 2515-CPR-2011-1W1.SCT gültig



Laßnitzhöhe, am 17. November 2020

Dipl.-Ing. Felix Sadewitz
Dipl.-Ing. Felix Sadewitz
SteelCERT GmbH
Zertifizierungsstelle

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle

SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria

Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

1697-0449-7176-6099

THE CERTIFICATION INSTITUTE



Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

2515 – CPR – 201111W1.SCT

Hersteller: Zauner Metallteile GmbH
Wörth 21
A - 4070 Pupping/Eferding

Herstellerwerk(e): Zauner Metallteile GmbH
(Produktionsstätte(n) des Herstellers)
Wörth 21
A - 4070 Pupping/Eferding

Technische Spezifikation: EN 1090-2

Ausführungsklasse(n): EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e): 111 - Lichtbogenhandschweißen
nach EN ISO 4063
135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch

Werkstoffgruppe: 1.2 8.1
nach CEN ISO/TR 15608

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Franz Zauner, Stufe B, geb. 01.10.1959
Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum

Vertreter: ---keiner---
Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum

Bestätigung: Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn: 17. November 2020

Nächste Überwachung: 16. November 2021

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-201111.SCT gültig



Laßnitzhöhe, am 17. November 2020

Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz
SteelCERT GmbH
INSTITUTE
REG. NO. 693
Zertifizierungsstelle

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE