



ZERTIFIKAT



Werkseigene Produktionskontrolle

2515 – CPR – 201111.SCT

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten stehende Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

SteelCERT GmbH – Notified Body Number 2515

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Bauprodukt:	Tragende Bauteile nach EN 1090-2 bis EXC2 (Stahltragwerke) Tragende Bauteile nach EN 1090-3 bis EXC2 (Aluminiumtragwerke)
CE-Kennzeichnungsmethode:	ZA.3.2, ZA.3.3, ZA.3.4, ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011-11
Herstellungsumfang:	<ul style="list-style-type: none">• Bemessung• Konstruktion• Schweißen• Mechanisches Verbinden
Inverkehrbringer: (Hersteller oder Bevollmächtigter)	Zauner Metallteile GmbH Wörth 21 A - 4070 Puppung/Eferding
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	Zauner Metallteile GmbH Wörth 21 A - 4070 Puppung/Eferding
Bestätigung:	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1: 2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn:	17. November 2020 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung:	16. November 2021
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen:	in Verbindung mit dem Schweißzertifikat 2515-CPR-2011-1W1.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 17. November 2020


Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz
Zertifizierungsstelle



1697-0449-7176-6099

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle

SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria

Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE



Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

2515 – CPR – 201111W1.SCT

Hersteller: Zauner Metallteile GmbH
Wörth 21
A - 4070 Puppung/Eferding

Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte(n) des Herstellers) Zauner Metallteile GmbH
Wörth 21
A - 4070 Puppung/Eferding

Technische Spezifikation: EN 1090-2

Ausführungsklasse(n): EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e): 111 - Lichtbogenhandschweißen
nach EN ISO 4063 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch

Werkstoffgruppe: 1.2 8.1
nach CEN ISO/TR 15608

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Franz Zauner, Stufe B, geb. 01.10.1959
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum

Vertreter: ---keiner---
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum

Bestätigung: Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten
technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an
das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn: 17. November 2020

Nächste Überwachung: 16. November 2021

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die
Bestimmungen der oben genannten technischen
Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der
maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert
haben.

Bemerkungen: in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-201111.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 17. November 2020


Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz
Zertifizierungsstelle



7821-0449-7276-9443

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE